



HEUER & SOHN

Spezialmaschinenbau

Produktinformation

Halbautomatischer Dreharmwickler DNV40

- **Automatischer Programmablauf**
- **4 Spiral- und 4 Kreuzwickelprogramme frei programmierbar**
- **Programmeingabe:**
 - Fußwicklungen, 0 - 9 Wicklungen
 - Kopfwicklungen, 0 - 9 Wicklungen
 - Lift-Geschwindigkeit, auf- und abwärts getrennt einstellbar 0 – 100%
 - Dreharmumdrehungen, auf- und abwärtswickelnd, getrennt einstellbar 5 bis 15 U/min
 - Kreuzwicklung, von unten nach oben und wieder nach unten wickeln
 - Spiralwicklung, von unten nach oben wickeln
 - Hand – Automatikbetrieb
 - Mit oder ohne Deckblatt/Regenprogramm
 - Mit oder ohne Niederhalter
- **Folienvorschub 0 – 100 %**
- **Niederhalter**
- **Vordehneinrichtung mit Zahnradstufe und regelbarem Drehmomentenantrieb**
- **SPS-Siemens S7**
- **Display - Siemens OP77**
- **Optische Höhenabtastung**
- **Tiefstreckeinrichtung**
- **frequenzgerichteter Sanftanlauf und Sanftstop des Dreharms**
- **Antibloc-System**
- **Fixstop des Dreharms**
- **EURO-Paletten 800 x 1200mm**
- **Packguthöhe inkl. Palette.: min 450 max.2000 mm**
- **Leistung : je nach Wickeltechnik 40 Paletten/Std**

